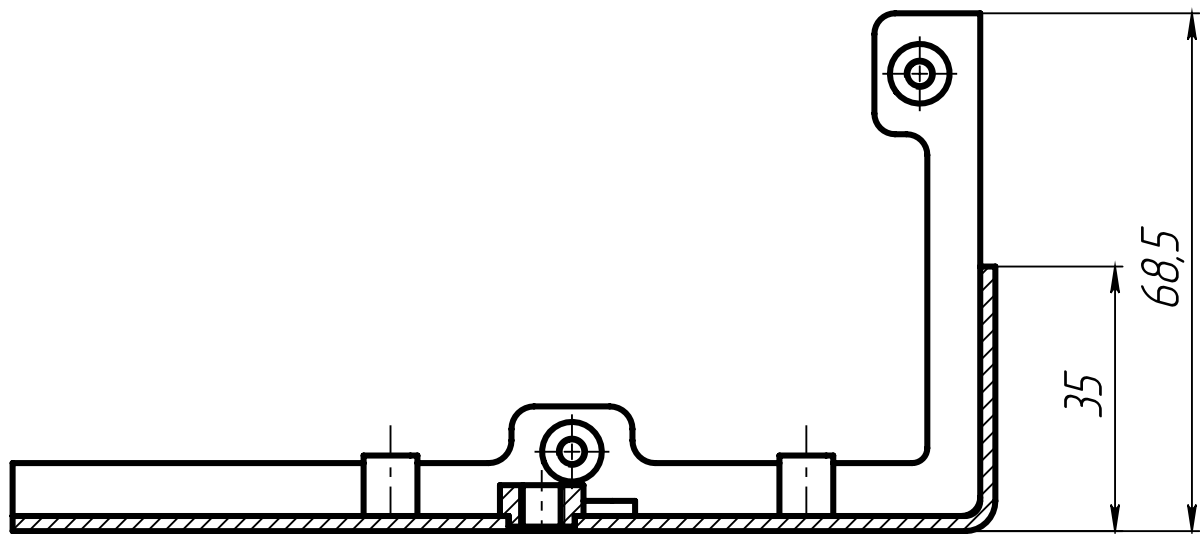
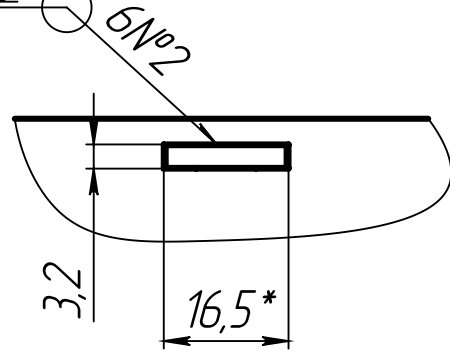


A-A



Б
6 мест

ГОСТ 14771-76-С6-ИН-



Б

6,5*

4

запрессовать

2

5

6

1

A

A

200*

6,5*

4

3

220*

2

5

- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT14/2$.
- Щели между рамками и дном не допускаются.
- Коробление наружных поверхностей вследствие нагрева при сварке не допускается.
- Покрытие: антистатическая полиэфирная порошковая краска RAL 7035 светло-серая, муар. Резьбовые поверхности от покрытия предохранить. Требования к техпроцессу – по ГОСТ 9.410-88, схема 1. Класс покрытия – IV, группа – 7 (химически стойкое), условия эксплуатации – УХ/11 ГОСТ 9.032-74. Толщина покрытия 100 мкм. Детали перед покраской очистить и обезжирить.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ОРW-71.24.10.001	Дно	1	
2	ОРW-71.24.10.002	Рамка	2	
3		Втулка запрессовочная BSO-30315 М4-10 оцинк.	9	
4		Гайка запрессовочная 30302 М4 оцинк.	8	
5		Гайка запрессовочная 30302 М5 оцинк.	2	
6		Гайка запрессовочная 30302 М6 оцинк.	4	

ОРW-71.24.10					
Каркас				Лист	Масса
				105	1:1
				Лист	Листов
				1	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Зотов			19.06.2023	
Проб.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					